

Hydrauliczny sprzęt ratowniczy LUKAS

Niniejsza karta informacyjna nie jest ofertą w rozumieniu kodeksu cywilnego. Zastrzegamy prawo do zmian danych.

Zestaw hydrauliczny III

ZESTAW 3

 Ochrona ludności
i obrona cywilna

LUKAS



Opis produktu:

1. Agregat hydrauliczny P 635 SG Turbo - 1 szt.

- Silnik Honda, 4-suwowy o mocy 3,6 kW
- Jednoczesne zasilanie dwóch narzędzi
- Wbudowana funkcja Turbo
- Wydajność niskie-wysokie ciśnienie: 2 × 2,8 – 2 × 0,6 l/min
- Wydajność Turbo niskie-wysokie ciśnienie: 1 × 5,4 – 1 × 1,2 l/min
- Pojemność użytkowa oleju hydraulicznego: 5 l
- Waga: 39,5 kg

2. Nożyce hydrauliczne S 378 - 1 szt.

- Ciśnienie robocze: 70 Mpa
- Klasyfikacja wg. PN-EN 13204: BC 180 I - 14,8
- Maksymalne rozwarście ostrzy: 202 mm
- Siła cięcia: 760 kN
- Ostrza wykonane w technologii kutej
- Waga: 14,8 kg

3. Rozpieracz ramieniowy SP 555 - 1 szt.

- Ciśnienie robocze: 70 MPa
- Minimalna siła rozpierania: 52 kN
- Maksymalna siła rozpierania: 658 kN
- Rozwarście ramion: 730 mm

- Urządzenie umożliwia montaż łańcuchów w gotowe otwory bez konieczności ściągania końcówek
- Waga urządzenia z akumulatorem: 16,2 kg

4. Cylinder rozpierający R 412 - 1 szt.

- Ciśnienie robocze: 70 MPa
- Siłownik: 1 - stopniowy
- Długość w stanie złożonym: 679 mm
- Długość w stanie rozłożonym: 1 179 mm
- Siła tłoka: 137 kN
- Skok tłoka: 500 mm
- Waga: 17,7 kg

5. Wąż przedłużający 10 m - 2 szt.

6. Deska ewakuacyjna S4C - 1 szt.

7. Rękawice techniczne FMRS - 6 kpl

- podstawowe (3 pary)
- wzmacniane, zgodne z KSRG (3 pary)

8. Wspornik progowy FMRS - 1 szt.

9. Mata narzędziowa - 1 szt.

[POBIERZ SPECYFIKACJĘ TECHNICZNĄ](#)