

Hydrauliczny sprzęt ratowniczy LUKAS

Niniejsza karta informacyjna nie jest ofertą w rozumieniu kodeksu cywilnego. Zastrzegamy prawo do zmian danych.

Zestaw hydrauliczny I



Opis produktu:

1. Agregat hydrauliczny P 630 SG-AT - 1 szt.

- Silnik Honda, 4-suwowy o mocy 2,6 kW
- Jednoczesne zasilanie dwóch narzędzi
- Wbudowana funkcja Turbo
- Ciśnienie robocze: 70 MPa
- Wydajność niskie-wysokie ciśnienie: 2 x 3,0 - 2 x 0,7 l/min
- Wydajność Turbo niskie-wysokie ciśnienie: 1 x 5,8 - 1 x 1,35 l/min
- Pojemność użytkowa oleju hydraulicznego: 3 l
- Waga agregatu hydraulicznego: 22,9 kg

2. Nożyce hydrauliczne S 378 - 1 szt.

- Ciśnienie robocze: 70 Mpa
- Klasyfikacja wg. PN-EN 13204: BC 180 I - 14,8
- Maksymalne rozwarście ostrzy: 202 mm
- Siła cięcia: 760 kN
- Ostrza wykonane w technologii kutej
- Waga: 14,8 kg

3. Rozpieracz ramieniowy SP 333 - 1 szt.

- Ciśnienie robocze: 70 MPa
- Minimalna siła rozpierania: 42 kN
- Maksymalna siła rozpierania: 836 kN
- Rozwarście ramion: 600 mm
- Siła ciągnięcia: 56 kN
- Siła ściskania: 144 kN

- Urządzenie umożliwia montaż łańcuchów w gotowe otwory bez konieczności ściągania końcówek
- Waga urządzenia z akumulatorem: 13,4 kg

4. Wąż przedłużający 10 m - 2 szt.

5. Deska ewakuacyjna S4C - 1 szt.

6. Nóż ratowniczy LifeLine - 1 szt.

7. Mata narzędziowa - 1 szt.

