

Poduszki wysokociśnieniowe

Niniejsza karta informacyjna nie jest ofertą w rozumieniu kodeksu cywilnego. Zastrzegamy prawo do zmian danych.

Poduszka V102 S. Tec 12 bar Vetter



Poduszki VETTER spełniają normy dopuszczeń CNBOP, które są wymagane przez polskie służby ratownicze. Vetter to zaawansowana technologia. Każdy produkt, na każdym etapie produkcji poddawany jest wielu najcięższym testom.

Opis produktu:

Zalety poduszek wysokociśnieniowych V102 S. Tec 12 bar:

- siła podnoszenia: 101,6 t
- wysokość podnoszenia: 516 mm
- siła podnoszenia większa o ok 50% przy zachowaniu tej samej wielkości i wagi poduszek 8 bar
- zwiększone ciśnienie poduszek pneumatycznych do 12 bar podnosi ich wydajność przy jednoczesnym zmniejszeniu wymiarów
- współczynnik bezpieczeństwa 4:1
- podłużny kształt
- wzmocnienie włóknem aramidowym, dla większego bezpieczeństwa
- powierzchnia zapobiegająca przemieszczaniu się poduszek ułożonych na sobie
- poduszki kompatybilne z akcesoriami 8 bar
- **Świadectwo CNBOP**
- ciśnieniem robocze: 12 bar
- ciśnienie kontrolne: 18 bar
- ciśnienie rozrywające: 48 bar
- zapotrzebowanie powietrza: 2 301,3 l

Dane techniczne:

Grubość poduszki	25 mm
Świadectwo dopuszczenia CNBOP	Tak
Wymiary poduszki	950 x 950 mm



FIRE-MAX Sp. z o.o., Al. Jerozolimskie 224 , 02-495 Warszawa,
tel: +48 22 578 84 00, fax: +48 22 662 38 38, e-mail: biuro@firemax.pl

Maksymalna wysokość podnoszenia poduszki	516 mm
Siła podnoszenia poduszki	101 600 kg
Waga poduszki	23,1 kg

DLACZEGO VETTER?

Firma **Vetter** to największy producent sprzętu pneumatycznego na świecie. Historia firmy sięga lat 60-tych, kiedy to rozpoczęto masową produkcję ratowniczych poduszek pneumatycznych, a w latach 70-tych korków przepływowych i kontrolnych. Wszystkie produkty **Vetter** są przemyślane i bezpieczne oraz spełniają najwyższe wymagania użytkowników. Wykonane są z najlepszych materiałów (głównie to **patenty firmy Vetter**) i podlegają najwyższej kontroli jakości zgodnie z Dyrektywą Maszynową 98/37/EC, normami EN ISO 12100, normami krajowymi oraz specyfikacją techniczną BGI 802 (ZH 1/233).

Kontrola zaczyna się już na etapie materiału – guma jest materiałem „żywym” i tylko systematyczne testy materiałowe gwarantują utrzymanie wymaganej jakości. Każdy produkt schodzący z taśmy jest sprawdzany ręcznie, przechodząc badania począwszy od wizualnych a kończąc na pomiarowych ciśnienia.