

Hydrauliczny sprzęt ratowniczy LUKAS

Niniejsza karta informacyjna nie jest ofertą w rozumieniu kodeksu cywilnego. Zastrzegamy prawo do zmian danych.

Agregat hydrauliczny P 635 SG DHR 20 Simo TWIN Lukas

LUKAS



Agregat hydrauliczny LUKAS P 635 SG DHR 20 Simo TWIN to urządzenie umożliwiające szybką pracę bezpośrednio z samochodu ratowniczego. Zamontowane na stałe na uchwycie narzędzia hydrauliczne zapewniają szybkość działania i rozpoczęcia akcji ratowniczej. Dodatkowa **funkcja TURBO** zwiększa szybkość pracy jednego narzędzia i zwiększona pojemność zbiornika oleju zwiększa komfort pracy ratowników, co przekłada się na szybkość ratowania uszkodzonego.

Opis produktu:

Agregat hydrauliczny niemieckiej marki LUKAS GmbH P 635 SG DHR 20 Simo TWIN z silnikiem spalinowym to jeden z bardziej popularnych agregatów hydraulicznych wśród całej gamy LUKASA. Większy zbiornik oleju oraz większy przepływ oleju zapewnia więcej możliwości jego zastosowania. **Zamontowane czołowo zwijadła z węzami hydraulicznymi o długości 20 m** umożliwiają bezpośrednią pracę urządzeniami z samochodu ratowniczego. **Funkcja TURBO** (zwiększenie szybkości pracy jednego, wybranego urządzenia), daje mu nieograniczone możliwości zastosowania w większości wypadków drogowych.

Agregaty hydrauliczne LUKAS spełniają najwyższe standardy bezpieczeństwa oraz zapewniają najwyższy komfort pracy ratowników.

Do najważniejszych cech agregatu hydraulicznego P 635 SG DHR 20 Simo TWIN należy zaliczyć:

- bezpośrednią pracę narzędziami hydraulicznymi z samochodu ratowniczego
- możliwość podłączenia i pracy dwóch urządzeń hydraulicznych
- możliwość zamontowania dwóch narzędzi na agregacie hydraulicznym
- funkcja TURBO (zwiększenie szybkości pracy jednego, wybranego urządzenia)
- zbiornik oleju i paliwa widoczny z zewnątrz
- zbiornik oleju hydraulicznego aż 5 l
- precyzyjna praca dzięki zastosowaniu pompek tłoczkowych

Dane techniczne:



FIRE-MAX Sp. z o.o., Al. Jerozolimskie 224, 02-495 Warszawa,
tel: +48 22 578 84 00, fax: +48 22 662 38 38, e-mail: biuro@firemax.pl

Ciśnienie robocze urządzenia	70 MPa
Silnik agregatu	Benzynowy 4 - suwowy
Wydajność Turbo niskie - wysokie ciśnienie	1 x 5,8 l/min - 1 x 1,35 l/min
Wydajność niskie - wysokie ciśnienie	2 x 3 l/min - 2 x 0,7 l/min
Moc silnika	2,2 kW
Funkcja Turbo	Wbudowana
Typ agregatu hydraulicznego	MTO
Pojemność użytkowa oleju	5 l
Rodzaj urządzenia	Agregaty hydrauliczny ze zwijadłami na 2 urządzenia
Wymiary agregatu hydraulicznego	798 x 440 x 600 mm
Waga agregatu wraz ze zwijadłami	72,5 kg
Podwójne zwijadło zamontowane do agregatu	Węże podwójne zakończone monołączem 2 x 20 m