

Propozycje zestawów ratowniczych

Niniejsza karta informacyjna nie jest ofertą w rozumieniu kodeksu cywilnego. Zastrzegamy prawo do zmian danych.

Zestaw hydrauliczny I



Zestaw hydrauliczny I, skład:

1. Agregat hydrauliczny P 630 SG TURBO

Silnik HONDA, 4-suwowy o mocy 2,22 kW

Jednoczesne zasilanie dwóch narzędzi

Wbudowana funkcja TURBO

Ciśnienie robocze 70 MPa

Wydajność niskie-wysokie ciśnienie 2 x 3 – 2 x 0,7 l/min

Wydajność TURBO niskie-wysokie ciśnienie 1 x 5,8 – 1 x 1,35 l/min

Pojemność użytkowa oleju hydraulicznego 3 l

Waga: 23,9 kg

2. Nożyce hydrauliczne S 377

Siła cięcia 650 kN, 66 ton

Min. rozwarcie ostrzy 210 mm

Ciśnienie robocze 70 MPa

Technologia wykonania ostrzy: ostrza kute

Waga: 15,2 kg

3. Rozpierzacz ramieniowy SP 333

Min. siła rozpierania 42 kN

Max. siła rozpierania 836 kN, 85 ton

Rozwarcie ramion 600 mm

Ciśnienie robocze 70 MPa

Możliwość zamontowania łańcuchów w gotowe otwory końcówek rozpieracza bez konieczności ich ściągnięcia

Waga 13,5kg

4. Wąż przedłużający 10 m (2 szt.)

5. Piła ręczna do cięcia szyb klejonych WSC-1

6. Wybijak do szyb hartowanych

7. Nóż do pasów bezpieczeństwa

8. Mata narzędziowa