

16. Lista odporności temperaturowej i materiałowej

16.1. Lista materiałów

Produkt	Materiał	Materiał podstawowy	Wytworzenie
Bandaż do uszczelniania flansz	Polichloropren, kauczuk chloroprenowy (CR)	CR	wulkanizacja na gorąco
Bandaż uszczelniający	Polichloropren, kauczuk chloroprenowy (CR)	kord nylonowy	wulkanizacja na gorąco
Plaster uszczelniający	Polichloropren, kauczuk chloroprenowy (CR)	kord nylonowy /aramid	wulkanizacja na gorąco
Lanca uszczelniająca	Kauczuk naturalny (NR)	kord nylonowy	wulkanizacja na gorąco
Plaster uszczelniający Mini	Polichloropren, kauczuk chloroprenowy (CR)	kord nylonowy	wulkanizacja na gorąco
Podciśnieniowy plaster uszczelniający	Kauczuk naturalny (NR)	kord nylonowy	wulkanizacja na gorąco
Wysokociśnieniowy wąż uszczelniający	Kauczuk akrylonitrylo - butadienowy (NBR)	NBR	-
Pokrowiec chroniący przed kwasami	Polichlorek winylu (PVC)	poliester	-
Korki uszczelniające typu Gully	Polichloropren, kauczuk chloroprenowy (CR)	kord nylonowy	wulkanizacja na gorąco
Produkty GFK (tworzywo sztuczne wzmocnione włóknem szklanym)	Włókno szklane (GFK)	maty z włókna szklanego	-
Węże napełniające i węże doprowadzające powietrze	Etylo-Propylenowe-Dienowe-Monomery (EPDM)	poliester	-

16.2. Lista odporności na temperaturę

Produkty	Wytrzymałość na niskie temperatury	Granica elastyczności w niskich temperaturach	Wytrzymałość na wysokie temperatury, długi okres czasu	Wytrzymałość na wysokie temperatury, krótki okres czasu
Wulkanizowane na gorąco	- 40°C	-20°C	+90°C	+115°C
Wysokociśnieniowe plastry uszczelniające	- 30°C			+80°C
Gumowe węże	- 40°C	- 30°C	+90°C	
Sterownik	- 20°C		+50°C	
Torby transportowe	- 20°C		+50°C	
Pokrowce ochronne, pokrowiec chroniący przed kwasami	- 20°C		+50°C	

16.3. Tabela odporności

Opis materiału	Materiał					
	CR	NR	GFK	PVC	EPDM	NBR
Aceton	0	+	-	-	-	-
Acetylen	+	+	+	0	-	+
Ałun uwodniony	+	+	+	+	-	n.d.
Chlorek glinu	+	+	+	0	+	+
Anilina	-	n.d.	0	-	n.d.	-
Olej (silnikowy) ASTM nr 1	0	-	+	n.d.	-	+
Benzyna	0	-	+	-	n.d.	0
Benzen	-	-	0	-	-	-
Kwas borowy	+	+	n.d.	+	+	+
Brom (wilgotny)	-	-	0	-	-	-
Kwas butanowy (masłowy)	-	-	n.d.	0	n.d.	-
Chlor gazowy (wilgotny)	-	-	+	-	n.d.	-
Chlor mokry	0	-	+	n.d.	0	-
Olej napędowy	0	-	n.d.	0	-	0
Chlorek żelaza	+	+	+	+	+	+
Ropa naftowa	0	-	+	0	-	+
Kwas (etanowy) octowy	0	+	+	0	+	+
Kwasy tłuszczowe	+	0	+	n.d.	-	0
Formaldehyd	+	+	+	n.d.	+	+
Glukoza	+	+	+	+	+	0
Olej opałowy	+	-	+	+	-	0
Chlorek potasu	+	+	+	0	+	0
Chlorek wapnia	+	+	+	0	+	0
Azotan wapnia	+	+	n.d.	n.d.	+	n.d.
Dwutlenek węgla	+	+	+	+	+	+
Tlenek węgla	+	+	n.d.	-	+	+
Siarczan miedzi	+	+	+	0	+	+
Klej	+	+	+	n.d.	+	+
Chlorek metylu	-	-	n.d.	0	0	-
Woda morską	+	+	+	0	n.d.	+
Olej mineralny	+	-	+	+	-	+
Węglan sodu	+	+	+	-	-	+
Ozon	+	-	+	n.d.	+	0
Parafina	+	-	+	n.d.	-	0
Kwas nadchlorowy	0	n.d.	n.d.	n.d.	+	0
Fenol (wodnisty)	-	-	0	-	+	-
Kwas fosforowy (stężony)	-	-	n.d.	+	-	+
Rtęć	+	+	+	0	+	n.d.
Kwas azotowy (dymiący)	-	-	n.d.	+	-	-
Dwutlenek siarki (suchy)	-	0	n.d.	0	n.d.	0
Kwas siarkowy (50%)	+	-	+	0	-	+
Azot	+	+	n.d.	n.d.	+	0
Czterochlorek węgla	-	-	n.d.	0	-	0
Tłuszcz zwierzęcy	+	-	n.d.	n.d.	+	0
Toluen	-	-	0	-	-	-

+ odporny 0 warunkowo odporny - nieodporny n.d. brak danych